



Modine e FAE tecnologie avanzate per l'industria del freddo

L'industria del freddo è al centro di una profonda trasformazione, guidata dalle nuove normative che impongono la progressiva eliminazione dei refrigeranti ad alto GWP, a favore di soluzioni più sostenibili. I principali costruttori mondiali stanno accelerando l'adozione di tecnologie avanzate per garantire efficienza energetica, conformità ambientale e competitività sul mercato.

La risposta di Modine ai nuovi scenari è ECOBATIC®, una rivoluzionaria gamma di gas cooler funzionante a CO2 equipaggiata con pannelli adiabatici, sviluppata per il mercato globale sulla base di una piattaforma tecnologica all'avanguardia. Grazie alla sua esperienza e alla collaborazione con **FAE**, Modine ha portato questa tecnologia a nuovi livelli, ottimizzando con precisione l'uso di acqua ed energia.

Per la costruzione di questi nuovi gas cooler, Modine ha selezionato materiali e componenti di alta qualità, tra cui il Gateway GW525 di FAE per il sistema di monitoraggio remoto che permette di controllare i principali componenti della macchina.

Gli impianti di refrigerazione si trovano spesso lontano dai centri abitati e grazie a questa soluzione, in caso di malfunzionamento, il personale tecnico

può intervenire rapidamente per ripristinare le condizioni di esercizio evitando danni o perdite economiche dovute al fermo dell'impianto.

Attraverso il gateway **GW525** vengono acquisiti i dati di funzionamento del gas cooler, dallo studio dei quali è possibile migliorare l'efficienza complessiva del sistema, ottimizzando i parametri di controllo ed eventualmente modificandoli tramite l'app dedicata. ECO-BATIC® è un prodotto rivoluzionario dotato di soluzioni innovative, capace di migliorare l'efficienza dei sistemi di raffreddamento e stabilire nuovi standard di responsabilità ambientale, offrendo al contempo vantaggi senza precedenti, e questo è possibile grazie anche al contributo delle tecnologie sviluppate da FAE!

